

nouveauté

VISI-Flow simule l'écoulement du polymère fondu dans l'empreinte du moule pour optimiser la qualité et la productivité des pièces moulées.)

Simulation d'écoulement plastique pour les moulistes

Parallèlement à la version 13 de Visi-Series, suite logicielle destinée aux moulistes et aux outilleurs de presse, Vero International Software introduit VISI-Flow, un outil de simulation d'écoulement de polymère fondu dans l'empreinte du moule, permettant d'optimiser la qualité des pièces moulées.

soient convaincus de la compétence de l'interlocuteur, afin qu'ils se sentent parfaitement accompagnés pour prendre en main le logiciel et en faire un outil familier. ACP assurera ce service, en plus de devenir une plateforme complémentaire à nos bureaux de Lyon, Lille et Nantes ».

Le logiciel Visi-Flow, d'ores et déjà disponible, est fourni avec une aide en ligne et des tutoriaux pratiques. Il est proposé dans une version de base « modélisation et remplissage, compactage » accompagnée de deux modules complémentaires « déformation et thermique ».

Cette solution complémentaire à la suite logicielle VISI-Series (voir l'encadré), se positionne comme une aide à la conception des moules, apportant aux outilleurs et aux moulistes des informations précieuses de rhéologie. Destiné à l'origine aux plasturgistes, Visi-Flow a été conçu par la société italienne « Plastics & Computer ». Elle intègre le savoir faire et des données validées par une expérience de plus de 30 ans de metteurs au point. Basée sur des algorithmes propriétaires, cette technologie offre la particularité d'accélérer les calculs, du remplissage à la déformation, sans dégrader la précision des résultats. VISI-Flow s'appuie sur le modèle solide disponible dans VISI-Mould pour fournir les renseignements indispensables à la validation de la première phase d'injection et anticiper l'étude du moule. Il répond aussi aux besoins des transformateurs,

dont les interlocuteurs ne sont pas toujours issus du domaine de la plasturgie, et qu'ils se doivent néanmoins de conseiller efficacement.

En France, Vero International Software a développé un étroit partenariat avec la société francilienne ACP (Assistance Calcul Plastique) pour fournir le support nécessaire à une parfaite intégration de cet outil. M. Antonio Parisse, directeur général de la filiale française de Vero International Software, précise que : « Dans notre pays, la simulation n'est pas appréciée à sa juste valeur. C'est pourtant une véritable opportunité offerte aux moulistes de pouvoir apporter un service de plasturgie et optimiser la performance des outillages. Visi Flow ne nécessite pas de connaissances mathématiques ou physiques particulières. Il est toutefois indispensable que nos futurs utilisateurs

Visi-Series V13

La suite de logiciels intégrée Visi-Series apporte des réponses aux besoins exprimés par les moulistes et outilleurs de presse, notamment en matière de modélisation (filaire, volumique et surfacique), d'Usinages 2D et 3D, et d'Applications métier pour la conception d'outils progressifs, de reprise, de transfert et de moules d'injection plastique. Avec la version 13, la gamme Visi-Series continue d'évoluer avec des améliorations concernant principalement l'import de données et le travail à partir d'éléments standard, la gestion du graphisme et de la mémoire, ainsi que les fonctions de modélisation et d'usinage. Parmi les principales nouveautés liées à l'étape de conception, citons : de nouveaux types de surfaces, des fonctions de re-travail des surfaces en dynamique, une mise en plan simplifiée, une fonction de rebouchage des trous sans problème de création de surfaces incohérentes, un élargissement des choix d'extrusion évitant toute perte de temps lors de création de matrices, etc. Côté FAO, soulignons que le module VISI-Machining bénéficie directement d'une optimisation apportée à la gestion de la mémoire, autorisant l'utilisation de nombreuses fonctions, y compris pendant les phases de calcul des trajectoires. Ainsi, c'est jusqu'à 50 % de temps de gagné sur les cycles existants, notamment de reprise. Signalons également au passage l'ajout d'un nouveau cycle de reprise des coins offrant une qualité accrue de finition (ordre des passes, utilisation de fraises boule...), et de trajectoire (réduction du nombre de points, fichier ISO plus petit, lissage des passes pour les machines UGV).