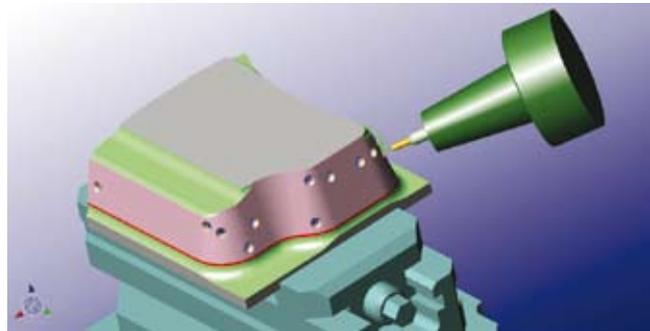


# Simuler rapidement ses programmes MOCN

**C'est la version 8.4 de son logiciel de simulation d'usinage NCSimul que l'éditeur français Spring Technologies lance ces jours-ci avec une nouveauté intéressante : l'enlèvement de matière réversible...**

**E**diteur créé en 1983, Spring Technologies s'est déployé en France et en Allemagne autour d'une activité principale : la conception et l'intégration d'applications liées à la production. Son offre « Atelier Numérique » comporte un outil de simulation d'usinage complet pour la mise au point, l'optimisation et l'exploitation de programmes MOCN (machines-outils à commande numérique). Ces programmes sont générés à partir de d'outils FAO (Catia, Pro/E, UGS, Missler...) ou manuellement. La version 8.4 de NCSimul intègre de nouvelles fonctionnalités assurant une simulation plus proche de la réalité de production.

Première nouveauté : l'enlèvement de matière réversible. Son objectif est de réduire le temps nécessaire à la mise au point du programme. Grâce à elle, l'opérateur n'est pas obligé de lancer une simulation complète après chaque correction ou modification du programme ou

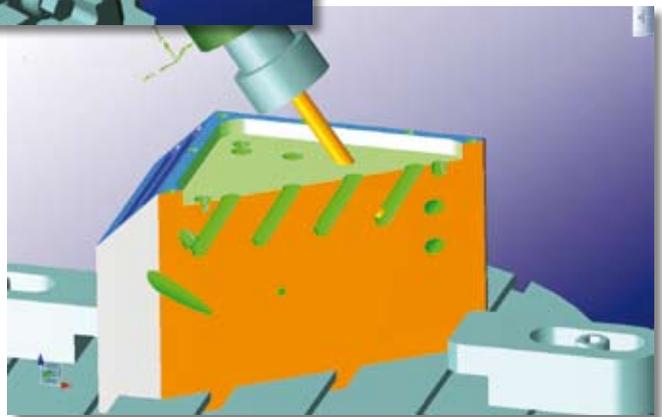


*La version 8.4 de NCSimul permet désormais de ne lancer en simulation qu'une partie du programme MOCN afin de vérifier la validité de ses modifications plus rapidement.*

des outils. Il est désormais possible de reconstruire le volume du brut à un point donné du programme et de reprendre la simulation à partir de ce point après modification. Pour mémoire, auparavant un programme comportant dix erreurs supposait de refaire dix simulations depuis le début du programme. Avec la V8.4, une seule simulation complète suffit. Cela permet un nouveau mode de travail, pas à pas, dans lequel l'utilisateur identifie le problème, le corrige et continue la simulation. Ce mode est couplé à un arrêt sur alerte. Dès qu'une erreur

est capable de conserver en mémoire tout ou partie de celui-ci.

Seconde nouveauté, l'interface homme/machine a subi un lifting appréciable sur le plan de la convivialité. Les onglets des boîtes de dialogues ont été remplacés par des menus arborescents : la recherche du panel est ainsi simplifiée. Enfin, cette nouvelle version



survient, la simulation est mise en pause, l'opérateur peut identifier le problème et revenir en arrière en réincorporant la matière enlevée. Il peut ensuite choisir le nouveau point de départ de la simulation pour effectuer sa modification et continuer la simulation. Le volume de matière enlevée à chaque bloc est conservé en mémoire et l'utilisateur peut définir le nombre de blocs qu'il souhaite y stocker. En fonction de la taille du programme, NCSimul 8.4

offre un accès permanent aux bibliothèques de contenus des domaines public (en lecture seule) et local. Il peut désormais mutualiser ces données et les protéger afin d'optimiser ses ressources.

Rappelons que ce logiciel fait partie de l'Atelier Numérique de Spring Technologies qui regroupe d'autres modules pour la gestion des outils coupants, le calcul des conditions de coupe, et la gestion de documents méthodes. ■